

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М к Форсаж-200М

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

В настоящее руководство по эксплуатации включены необходимые разделы технического обслуживания, а также указания безопасности и рекомендации по эксплуатации пульта дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.009.

Перед началом работы необходимо внимательно изучить и строго соблюдать все правила и рекомендации, приведенные в руководстве и соблюдать их в процессе эксплуатации. Это обеспечит надежную работу пульта дистанционного управления сварочным током и высокое качество сварки.

1 Назначение и рекомендации

1.1 Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.009 (далее по тексту – пульт) предназначен для дистанционного управления выходным током сварочного аппарата ФОРСАЖ-200М ВИАМ.683151.024.

1.2 Пульт может эксплуатироваться в следующих условиях:

- рабочая температура окружающего воздуха - от минус 40 до плюс 40 °С;
- относительная влажность воздуха 98 %, не более, при температуре плюс 25 °С, не более;
- атмосферное давление от 86,6 до 106,7 кПа (от 650 до 800 мм рт. ст.);
- вибрации с амплитудой до 0,5 мм и ускорением 15 м/с^2 (1,5g) в диапазоне частот от 1 до 35 Гц;
- транспортирование (в упаковке) при ударных ускорениях до 100 м/с^2 (10 g) с длительностью ударных импульсов 5 мс.

1.3 При покупке пульта необходимо:

- убедиться в отсутствии на упаковке и корпусе пульта механических повреждений;
- проверить комплектность документации и аксессуаров;
- убедиться в правильном заполнении свидетельства о продаже, в котором должен быть проставлен заводской номер пульта, наименование и штамп магазина, разборчивая подпись продавца, дата продажи и адрес владельца пульта.

2 Технические характеристики и функции

2.1 Дистанционное управление выходным током сварочных аппаратов серии ФОРСАЖ.

2.2 Время непрерывной работы, ч - не ограничено.

2.3 Габаритные размеры пульта, мм, не более

- длина - 220;

- ширина - 70;

- высота - 75.

2.4 Длина кабеля, мм, не более - 35000.

2.5 Масса пульта с кабелем 35 м, кг, не более - 2,2.

3 Комплектность

3.1 В комплект поставки пульта дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.009 должны входить составные части, указанные в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Обозначение	Наименование	Кол., шт.
ВИАМ.421221.009-0*	Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М	1
ВИАМ.421221.009РЭ	Руководство по эксплуатации	1
ВИАМ.305646.133-0*	Упаковка	1
* Возможно приобретение пульта с кабелями различной длины в соответствии с таблицей 3.2, что оговаривается в договоре на поставку.		

Таблица 3.2

Обозначение пульта	Длина, м	Допустимое отклонение, мм	Обозначение упаковки
ВИАМ.421221.009	5	±50	ВИАМ.305646.133
ВИАМ.421221.009-01	10		ВИАМ. 305646.133-01
ВИАМ.421221.009-02	15		ВИАМ. 305646.133-02
ВИАМ.421221.009-03	20		ВИАМ. 305646.133-03
ВИАМ.421221.009-04	25		ВИАМ. 305646.133-04
ВИАМ.421221.009-05	30		ВИАМ. 305646.133-05
ВИАМ.421221.009-06	35		ВИАМ. 305646.133-06

4 Устройство и принцип работы

4.1 Дистанционная регулировка выходного сварочного тока осуществляется регуляторами пульта – «I, %» (грубая) и «I-ПОДСТРОЙКА» (плавная).

4.2 Общий вид пульта приведен на рисунке 4.1.

Держатель

Регулятор сварочного
тока «I, %»

Встроенные постоянные
магниты для крепления на
металлоконструкции

Регулятор сварочного тока
«I-ПОДСТРОЙКА»

Кабель для соединения
пульта со сварочным
аппаратом



Рисунок 4.1

5 Указание мер безопасности

5.1 К работе с пультом допускаются лица, прошедшие соответствующее обучение, изучившие правила электробезопасности при проведении сварочных работ, а также изучившие настоящее руководство по эксплуатации.

5.2 При сварке на открытом воздухе необходимо принять меры по защите пульта от прямого попадания капель воды, дождя и др. Для этого можно использовать любой навес либо лист подходящего материала.

5.3 В целях предупреждения перегрева не рекомендуется размещать пульт вблизи источников тепла и под прямыми солнечными лучами.

5.4 В случае появления неисправности ремонт пульта можно производить только в специализированных мастерских, либо на предприятии-изготовителе.

5.5 После транспортирования или хранения пульта при температуре ниже минус 40°C подключение к сварочному аппарату можно производить только после выдержки его в течение 2 ч, не менее, при температуре не ниже минус 40°C.

6 Подготовка пульта к эксплуатации и порядок работы

6.1 Произвести внешний осмотр пульта.

6.2 Убедиться в отсутствии механических повреждений на корпусе и кабеле пульта.

6.4 Для пульта переход в режим «ДУ» осуществляется автоматически при подключении вилки пульта к розетке «ДУ» аппарата.

6.6 После подключения пульта к сварочному аппарату с помощью регуляторов пульта «I, %» и «I-ПОДСТРОЙКА» произвести плавное регулирование сварочного тока аппарата как перед началом сварочных работ, так и в процессе их проведения.

7 Техническое обслуживание

7.1 Техническое обслуживание пульта заключается в проведении раз в месяц профилактического осмотра внешнего вида пульта на предмет отсутствия повреждений корпуса, исправности кабеля, а также разъема подключения к сварочному аппарату.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВНОСИТЬ В КОНСТРУКЦИЮ ПУЛЬТА КАКИЕ-ЛИБО ИЗМЕНЕНИЯ!

8 Правила хранения, транспортирования и утилизации

8.1 Пульт в упаковке изготовителя следует хранить в условиях:

- температура окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40 °С;
- относительная влажность воздуха 98 %, не более, при температуре плюс 25 °С, не более.

Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается.

8.2 Пульт в транспортной таре предприятия-изготовителя может транспортироваться автомобильным, железнодорожным, водным (кроме морского) транспортом в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок.

8.3 Условия транспортирования пульта при воздействии климатических факторов:

- температура окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50 °С;
- относительная влажность воздуха 98 %, не более, при температуре плюс 25 °С, не более.

8.4 При транспортировании должна быть обеспечена защита транспортной тары с упакованными пультами от атмосферных осадков.

8.5 Размещение и крепление транспортной тары с упакованными пультами в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение транспортной тары и отсутствие возможности ее перемещения во время транспортирования.

8.6 Во время погрузочно-разгрузочных работ транспортная тара не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

8.7 Утилизация пульта не требует мер безопасности и дополнительных средств.

11 Гарантии изготовителя (поставщика)

11.1 Предприятие-изготовитель гарантирует качество и надежную работу пульта в течение 24 месяцев при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, приведенных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок исчисляется со дня продажи пульта. Сведения о продаже заполняются предприятием в свидетельстве о продаже. При отсутствии сведений о продаже гарантийный срок исчисляется с даты выпуска пульта.

В течение гарантийного срока неисправности, возникшие по вине изготовителя, устраняются бесплатно. Ремонт осуществляется заводом-изготовителем через магазин, продавший пульт.

Для этого пульт и руководство по эксплуатации высылаются в адрес завода-изготовителя на исследование. Упаковка пульта должна обеспечивать его надежное транспортирование и хранение. Необходимо также вложить в руководство по эксплуатации описание неисправности с указанием условий, при которых возникла данная неисправность.

После исследования и ремонта завод-изготовитель возвращает потребителю пульт и руководство по эксплуатации с заполненным и оформленным свидетельством о ремонте, в котором заполняются сведения о продлении гарантийного срока на время ремонта и предъявлении отремонтированного пульта (в необходимых случаях завод – изготовитель имеет право заменить пульт на новый).

Транспортные расходы, связанные с пересылкой пульта на ремонт или замену его в период гарантийного срока, оплачивает завод-изготовитель при предъявлении почтовой квитанции покупателем.

При нарушении правил эксплуатации, пломб или товарного вида пульта транспортные расходы, связанные с пересылкой пульта и его ремонтом в течение гарантийного срока, оплачивает потребитель.

11.2 Гарантийный срок хранения 2 года со дня изготовления.

11.3 Настоящая гарантия действительна при условии правильного и четкого заполнения гарантийного талона, с указанием наименования, серийного номера изделия, даты продажи, четкими печатями фирмы-продавца.

11.4 Пульт снимается с гарантии в следующих случаях:

- если присутствуют следы постороннего вмешательства, была попытка отремонтировать пульт собственноручно или в не уполномоченных изготовителем сервисных центрах;
- если на пульте стерт, удален, изменен или неразборчив заводской номер;
- пульт эксплуатировался с применением дополнительного оборудования, не рекомендованного производителем или с параметрами, несоответствующими параметрам изделия;
- если габаритные размеры и масса пульта изменены вследствие его деформации (удара, механического воздействия автотранспорта и т.п.);
- при наличии механических повреждений корпуса, кабеля соединения пульта со сварочным аппаратом, трещин, сколов и повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.

Не подлежат гарантийному ремонту пульта с дефектами, возникшими вследствие:

- механических повреждений;
- несоблюдения потребителем правил эксплуатации, описанных в данном руководстве по эксплуатации;
- умышленных или ошибочных действий потребителей;
- обстоятельств непреодолимой силы (стихия, пожар, молния и т.п.), несчастных случаев и других причин, находящихся вне контроля продавца и изготовителя;
- несанкционированного внесения изменений в конструкцию пульта;
- нарушения правил транспортировки и хранения;
- попадания внутрь пульта посторонних предметов, жидкостей, насекомых;
- попадания внутрь и на поверхность пульта едких химических веществ;
- эксплуатации пульта при явных признаках неисправности (сильное искрение, запах гари).

Настоящая гарантия не нарушает законных прав потребителя, предоставленных ему действующим законодательством страны и прав потребителя по отношению к поставщику, возникающих из заключения между ними договора купли-продажи.

Изготовитель несет за собой право на внесение изменений, не ухудшающих технические характеристики пульта.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93